



SNELMONTAGEKRAAN
GRUE À MONTAGE RAPIDE
SCHNELLEINSATZKRAN
SELF ERECTING CRANE

A30 | A40 | A45
ECO CITY CRANES

ARCOMET 

Industrieweg 139, 3583 Paal-Beringen Belgium T +32 (0)11 450 950 info@arcomet.com www.arcomet.com

QUALITY SAFETY SERVICE

ARCOMET 

QUALITY SAFETY SERVICE



Arcomet ontwikkelt en bouwt snelmontagekranen sinds 1968. Dankzij onze expertise staan wij sinds jaar en dag bekend als de referentie binnen de bouwnijverheid en dit ver over onze landsgrenzen heen. Onze blauw - oranje machines steken er letterlijk bovenuit !

Onze nieuwste generatie A - kranen symboliseert het perfecte huwelijk tussen een duurzaam basisconcept met de modernste sturings technieken.

Arcomet conçoit et construit des grues à montage rapide depuis 1968. Grâce à notre expertise, nous sommes reconnus depuis toujours comme étant LA référence dans l'industrie du bâtiment, et ce, au-delà de nos frontières. Nos machines bleu-orange dominant littéralement le paysage !

Notre dernière génération de grues A symbolise le parfait mariage entre un concept de base durable et les techniques de commande les plus récentes.

Arcomet entwickelt und baut Schnellmontagekrane seit 1968. Dank unseres Know-how sind wir im Baugewerbe seit Jahr und Tag weit über unsere Landesgrenzen als feste Größe bekannt. Unsere blau-orangen Krane ragen buchstäblich heraus!

Unsere neueste Krane der A - Generation symbolisieren die perfekte Kombination eines robusten Basiskonzepts mit modernsten Steuerungs-techniken.

Arcomet has been developing and building self-erecting cranes since 1968. Thanks to our expertise over the years, we have become well-known as the reference within the building sector, far beyond the borders of our own country. Our blue and orange machines literally stand out!

Our latest generation A cranes symbolise the perfect marriage between a durable basic concept and the latest control technology.

WINTERISED
TECHNOLOGY
INNOVATIVE
UPDATED

A30 | A40 | A45
ECO CITY CRANES

Frequentiegestuurde motoren staan garant voor een lager stroomverbruik en zorgen voor een preciezere bediening. Ze verminderen de slingerbewegingen van het genomen gewicht, met een optimaal gebruik van de lastencurve als resultaat. De snelheid van elke beweging blijft dan ook maximaal in functie van het gehesen gewicht, terwijl het opgenomen vermogen uit het net nooit boven de 20 kVA reikt. De opgenomen stroom uit het net bedraagt max 25 A (A30 Eco City + A40 Eco City).

- Telekast uit roestvrij staal
- Kantelluik met gascilinders
- Lampenzuil voor aanduiding 90-100 % max last / moment en werking radiobesturing
- Verwarming en koeling in de telekast
- Stopcontact 220 V / 2A voor opladen batterij radiobesturing
- Vooruitrusting werfverlichting
- Vooruitrusting zonebegrenzing anti-collisie

Les moteurs à variation de fréquence se portent garants d'une consommation de courant réduite et d'un manie-ment plus précis. Ils limitent les mouvements oscillatoires de la charge soulevée, avec un usage optimal de la courbe de charges pour résultat. La vitesse de chaque mouvement est dès lors maximale en fonction du poids levé, tandis que la puissance absorbée au niveau du réseau n'excède jamais les 20 kVA. Le courant absorbé au niveau du réseau est de max 25 A (A30 Eco City + A40 Eco City).

- Armoire électrique en acier inoxydable.
- Volet basculant commandé par cylindres à gaz.
- Colonne lumineuse pour indication de 90-100 % de charge / moment max et du fonctionnement de la radiocommande.
- Chauffage et refroidissement dans l'armoire électrique.
- Prise de courant 220 V / 2A pour la mise en charge de la batterie de la radiocommande.
- Prééquipement pour l'éclairage de chantier.
- Prééquipement pour la limitation de zone / système anticollision

Frequenzgesteuerte Motoren garantieren einen niedrigeren Stromverbrauch und sorgen für eine präzisere Bedienung. Sie verringern Schlingerbewegungen des aufgenommenen Gewichts, wodurch eine optimale Nutzung der Lastkurve erreicht wird. Die Geschwindigkeit jeder Bewegung bleibt daher, abhängig vom gehobenen Gewicht, maximal, während die Leistungsaufnahme niemals mehr als 20 kVA erreicht. Die Stromaufnahme aus dem Netz beträgt max. 25 A (A30 Eco City + A40 Eco City).

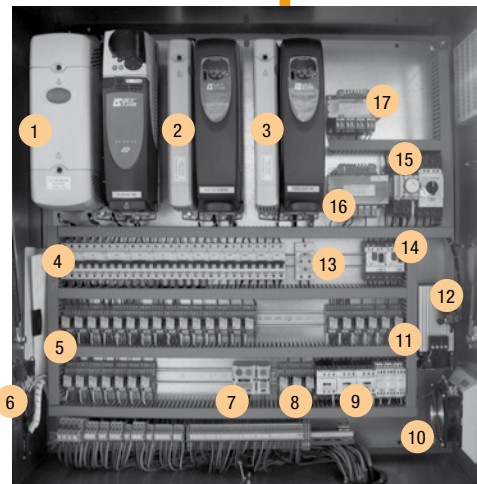
- Schaltschrank aus rostfreiem Stahl.
- Kippfenster mit Gasdruck-zylindern.
- Lichtsäule für Anzeige 90-100 % max. Last / Moment und Funktion der Funkfern-steuerung.
- Heizung und Kühlung im Schaltschrank.
- Steckdose 220 V / 2A zum Aufladen des Funkfern-steuerungsakkus.
- Vorausrüstung Arbeitsbeleuchtung.
- Vorausrüstung Zonenbegren-zung / Kollisionschutz

Frequency-controlled motors guarantee low power consumption and ensure more precise operation. They reduce the swing movements of the weight supported, leading to optimum use of the load curve. The speed of each movement then remains at a maximum according to the weight lifted, while the capacity absorbed from the net never exceeds 20 kVA. The power absorbed from the net is maximum 25 A (A30 Eco City + A40 Eco City).

- Tele-cabinet of stainless steel
- Tilt hatch with gas cylinders
- Lamp column for indication 90 -100 % max load / moment and radio control function
- Heating and cooling in tele-cabinet
- 220 V / 2A socket for charging battery for remote control
- Pre-equipment with site lighting
- Pre-equipment with zone limitation / anti-collision

- 1 Frequentie omvormer hijsen
Convertisseur de fréquence Levage
Frequenzumrichter Hubantrieb
Frequency inverter hoisting
- 2 Frequentie omvormer loopkat
Convertisseur de fréquence chariotage
Frequenzumrichter Laufkatzantrieb
Frequency inverter trolleying
- 3 Frequentie omvormer zwenken
Convertisseur de fréquence orientation
Frequenzumrichter Drehantrieb
Frequency inverter slewing
- 4 Zekeringen
Fusibles
Sicherung
Fuses
- 5 Stuurrelais
Relais de commande
Steuerrelais
Control relay
- 6 Stekkerdoos stuurkabel
Prise de câble de commande à 24 pôles
Steckerbox steuerkabel
Socket control cable
- 7 Thermostaat
Thermostat
Thermostat
Thermostat
- 8 Relais / sturing remmen
Relais de 24V / commande des freins
Relais / Antriebs Bremsen
Relay / brake drive
- 9 Relais voor de remmen
Relais pour les freins
Relais Bremsen
Brake control relay

- 10 Ventilator
Ventilateur
Ventilator
Fan
- 11 Relais voor de loopkatsturing
Relais pour la commande du chariot
Relais Laufkatzantrieb
Relay trolleying
- 12 Verwarming
Chauffage
Heizung
Heating
- 13 Stopcontact voor radiobesturing
Prise de courant de 220V/2A pour la radiocommande
Steckdose Fernsteuerung
Socket remote control
- 14 Thermische beveiliging afremweerstand
Protection thermique des résistances de freinage
Wärmeschutz Bremse Widerstande
Thermal security brake resistors
- 15 Hoofdrelais
Relais principal
Hauptrelais
Main relay
- 16 Stuurtransfo
Transformateur de commande de 380/48V
Steuertransformator
Control transformer
- 17 Transfo
Transformateur de 380/220V
Transformator
Transformer



ECO CITY

FULLY FREQUENCY CONTROLLED

QUALITY ARCOMET



VEILIGHEID BOVEN ALLES

- Automatische giek-ontplooiing simultaan met het uitschuiven van de mast met gebruik van enkel de hijsmotor.
- Elke motor werd voorzien van een remsensor. Is de remvoering versleten, dan valt de beweging automatisch in veiligheid.
- Eenvoudige omschakeling enkele/dubbele inschering

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

- Déploiement automatique de la flèche simultanément avec l'extension du mât, le tout avec l'usage exclusif du moteur de levage.
- Chaque moteur est équipé d'un capteur de frein. Le mouvement passe automatiquement en mode de sécurité lorsque la garniture de frein est usée.
- Simple commutation entre simple / double mouflage.

SICHERHEIT ÜBER ALLES

- Automatische Entfaltung des Auslegers gleichzeitig mit dem Ausschieben des Turmes durch Benutzung des Hubmotors
- Jeder Motor wurde mit einem Bremssensor versehen. Bei verschlissener Bremsführung wird die Bewegung automatisch gestoppt.
- Problemlose Umschaltung Einzel- Doppelverseilung.

SAFETY ABOVE ALL

- Automatic jib deployment at same time as extension of mast using only the hoist motor.
- Each motor is fitted with a brake sensor. If the brake guide is worn, movement automatically returns to safe mode.
- Simple switching between single/double reeving

SAFETY

ARCOMET

TRANSPORT

Éénvormig transportstel passend op alle Arcomet modellen A + T range. Beschikbaar in verschillende varianten naar ieders budget

- Ongeremd werftransportstel 10 km/h
- Geremd transportstel 25 km/h
- Electromobiel geremd transportstel 25 km/h voor autonome verplaatsingen
- Snelloopassen 80 km/h

1 vracht ballast.
Aslasten onder 10.000 kg.

Essieu de transport uniforme s'adaptant à tous les modèles Arcomet des gammes A + T. Disponible en différentes variantes selon le budget de chacun.

- Essieu de transport de chantier non freiné 10 km/h
- Essieu de transport freiné 25 km/h
- Essieu électromobile freiné 25 km/h pour des déplacements autonomes
- Essieux rapides 80 km/h

1 transport des lests. Charge par essieu sous les 10.000 kg.

Einfacher Transportsatz, passend für alle Arcomet Modelle A + T Reihe. Verfügbar in verschiedenen Varianten für jedes Budget.

- Ungebremste Baustellenachse 10 km/h
- Gebremste Transportachse 25 km/h
- Elektromobil gebremste Transportachse 25 km/h für autonome Bewegungen
- Schnellläuferachsen 80 km/h

1 Frachtballast.
Achslasten unter 10.000 kg.

Single transport system fitting for all Arcomet models in A + T- range. Available in different variants to suit everyone's budget.

- Unbraked site axles 10 km/h
- Braked road axles 25 km/h
- Electromobile braked road axles 25 km/h for autonomous movements.
- 80 km/h road axles

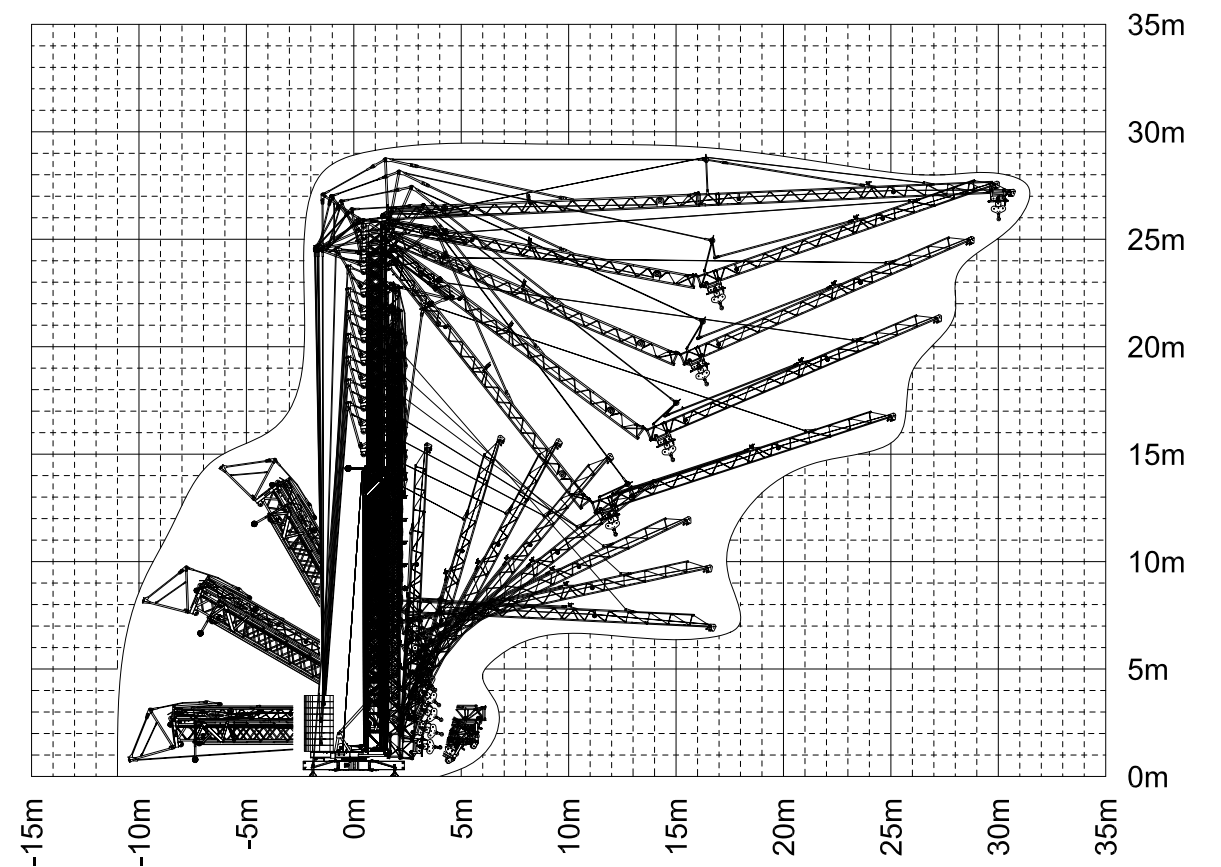
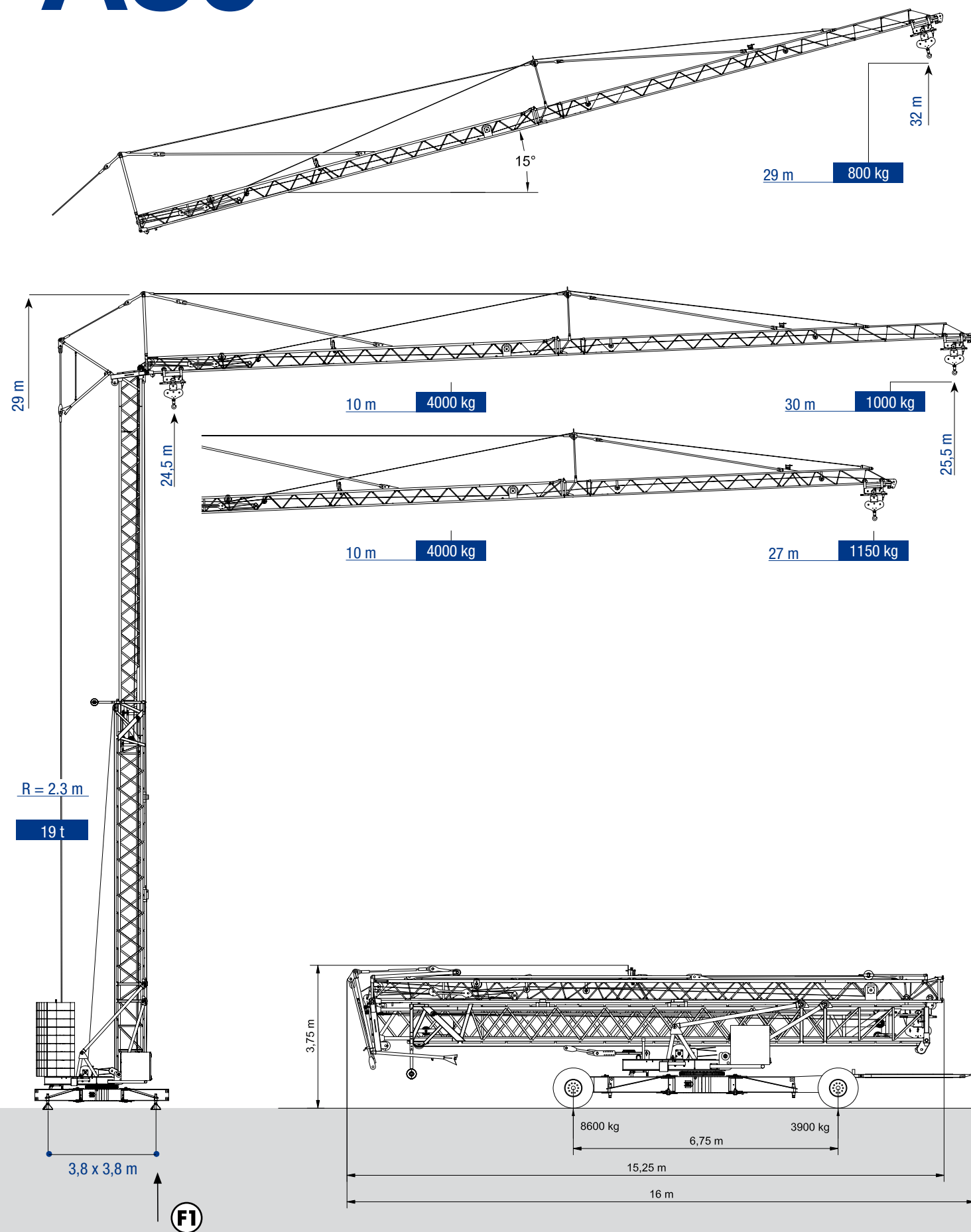
1 ballast freight.
Axle loads below 10,000 kg.



SERVICE

ARCOMET

A30



LASTENTABEL / COURBES DE CHARGES / LOAD CURVES / LASTKURVEN

	m	2,20 - 10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
	kg	4000	3150	2610	2210	1910	1675	1490	1335	1200	1100	1000
	m	2,20 - 10	12	14	16	18	20	22	24	27		
	kg	4000	3170	2615	2220	1920	1680	1500	1340	1150		

	m	2,20 - 18	20	22	24	26	28	30
	kg	2000	1760	1560	1400	1265	1150	1050

HOEKDRUKKEN / RÉACTIONS/ REACTIONS / ECKDRÜCKE

Diagram of a beam with two spans. The left span is 30m long, and the right span is 30m long. The total length is 60m. The beam is supported by a pin support at the left end and a roller support at the right end. A uniformly distributed load of 166 kN/m is applied over the first 30m, and a uniformly distributed load of 110 kN/m is applied over the next 30m. The total weight of the beam is 10200 kg.

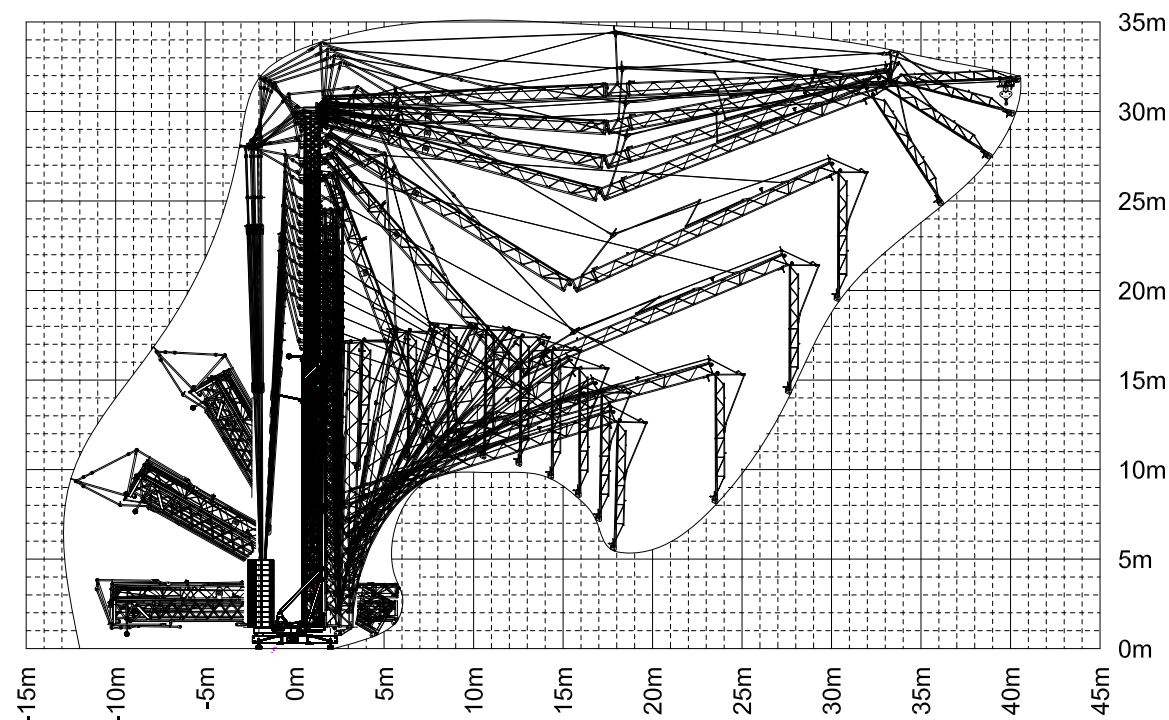
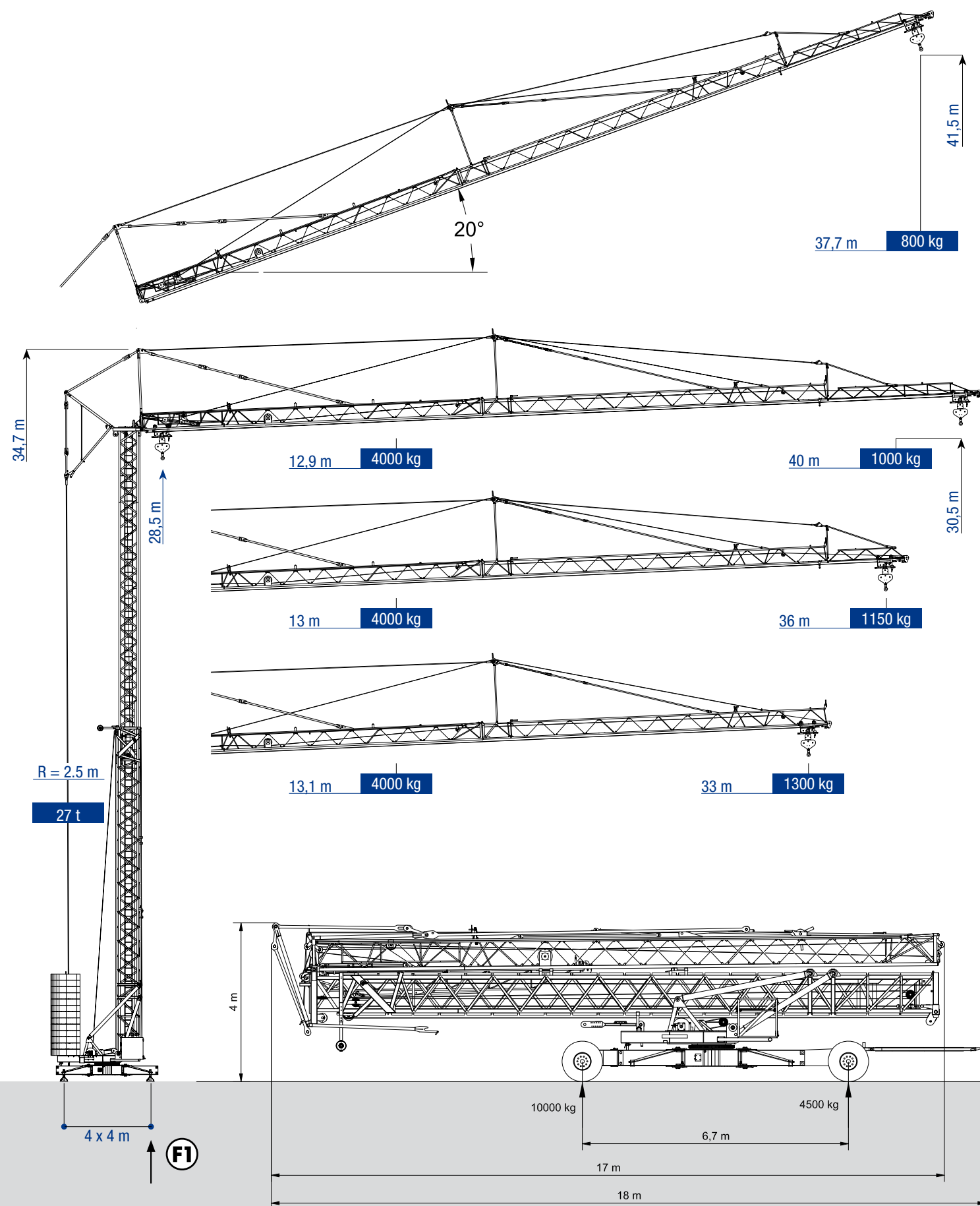
AANDRIJVINGEN / MÉCANISMES / MECHANISMS / ANTRIEBE

EN / MÉCANISMES / MECHANISMS / ANTRIEBE



max. 2000 kg				max. 4000 kg			
	m/min	0 → 22	0 → 26	0 → 44	0 → 11	0 → 13	0 → 22
	kg	2000	1500	1000	4000	3000	2000
	kW	11	11	11	11	11	11
	m/min	0 → 50		3 kW	0 → 50		3 kW
	tr/min	0 - 0,8		3 kW	0 - 0,8		3 kW
	max	20 kVA					
		400V / 50Hz / 32A					
		35 kVA					

A40



LASTENTABEL / COURBES DE CHARGES / LOAD CURVES / LASTKURVEN

	m	2,20 - 12,9	16	19	22	25	28	31	33	36	38	40
	kq	4000	3090	2510	2100	1800	1570	1380	1280	1140	1070	1000
	m	2,20 - 13	16	19	22	25	28	31	33	36		
	kq	4000	3100	2520	2120	1810	1575	1390	1280	1150		
	m	2,20 - 13,1	16	19	22	25	28	31	33			
	kq	4000	3130	2550	2140	1830	1600	1410	1300			
	m	2,20 - 23,5	28	31	33	36	38	40				
	kq	2000	1620	1440	1330	1200	1120	1050				

HOEKDRUKKEN / RÉACTIONS/ REACTIONS / ECKDRÜCKE

The diagram shows the calculation of the weight of the beam (F_1) and the weight of the column (F_2).

Beam Weight (F_1):

Length (m)	Weight (kN)
40	210
36	204
33	192

Column Weight (F_2):

Length (m)	Weight (kN)
40	180
36	173
33	161

The total weight of the column is calculated as $12\,250\text{ kg}$.

AANDRIJVINGEN / MÉCHANISMES / MECHANISMS / ANTRIEBE

GEN / MÉCANISMES / MECHANISMS / ANTRIEBE									
		max. 2000 kg				max. 4000 kg			
	m/min	0 → 24	0 → 30	0 → 46	0 → 54	0 → 11	0 → 13	0 → 22	0 → 27
	kg	2000	1500	1000	750	4000	3000	2000	1500
	kW	11	11	11	11	11	11	11	11
	m/min	0 → 60		3 kW		0 → 60		3 kW	
	tr/min	0 - 0,8		3 kW		0 - 0,8		3 kW	
	max	20 kVA							
		400V / 50Hz / 32A							
		35 kVA							

